



Município de Itajubá
TERMO DE ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

Processo Licitatório: 229/2022
Modalidade: **REGISTRO DE PREÇOS (P**
Número da Licitação: 084/2022
Aquisição de: **Materiais**
Página: 1

Dn 269/2022

O(A) Sr(a) Secretário(a), no uso de suas atribuições legais, com base na Lei N. 10.520/2002, homologa o Processo Licitatório Nº 229/2022 na modalidade **REGISTRO DE PREÇOS (PREGAO) Nº 084/2022**, objeto: **REGISTRO DE PREÇOS PARA AQUISIÇÃO DE EQUIPAMENTOS DE GINÁSTICA AO AR LIVRE PARA ATENDER À SECRETARIA MUNICIPAL DE ESPORTE E LAZER -SEMEL**, e o adjudica para as empresas:

SIGMETAL INDUSTRIA E COMERCIO DE MOVEIS LTDA					CPF/CNPJ: 26.576.226/0001-29
Item	Unidade	Qtde	V. Unit.	V. Total	Marca
1,00	UN	10,00	2.340,00	23.400,00	PRÓPRIA
DESCRIÇÃO: ACADEMIA AO AR LIVRE MULTI-EXERCITADOR CONJUGADO COM 6 (SEIS) FUNÇÕES DISTINTAS SENDO: 1ª) FLEXOR DE PERNAS; 2ª) EXTENSOR DE PERNAS; 3ª) SUPINO RETO SENTADO; 4ª) SUPINO INCLINADO SENTADO; 5ª) ROTAÇÃO VERTICAL INDIVIDUAL; 6ª) PUXADA ALTA. O EQUIPAMENTO DEVERÁ SER COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 2" ½ X 2MM; 2" X 2 MM; 1" ½ X 1,50MM; 1" X 1,50 MM ¼ X 3,00; ¾" X 1,20; OBLONGO DE MÍNIMO 20MM X 48 MM X 1,20MM. BARRA REDONDA ¼". CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 9,52 MM; 6,35MM; 4,75 MM; 3MM; 1,90MM; BARRA CHATA 3/16" X 1" ¼; 1/8" X ¾". TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2" X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30 X 49,22). PINOS MACIÇOS EM TODOS O ROLAMENTOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DA SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO, PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30 MM), SOLDA MIG, BUCHA ACETAL, CHUMBADOR PARABOUT DE MÍNIMO 3/8", PARAFUSO ZINCADOS, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO DE METAL DE 2" ¼ COM ACABAMENTO ESFÉRICO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E OU EMBORRACHADO E PARALELO A PAREDE EXTERNA DO TUBO. TUBO ÚNICO REDUÇÃO DE DIÂMETRO, ELIMINANDO EMENDAS DE SOLDA, NA PEGADA DA MÃO. PLACA DE IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES, COM LOGOMARCA DO FABRICANTE, CONFECCIONADO EM AÇO INOX. PRÓPRIA					
		Desconto Ofertado	0,00%		
2,00	UN	10,00	1.580,00	15.800,00	PRÓPRIA
DESCRIÇÃO: ACADEMIA AO AR LIVRE SIMULADOR DE CAVALGADA DUPLO CONJUGADO FABRICADOS EM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 2" ½ X 2MM; 2" X 2 MM; 1" ½ X 3MM; 1" ½ X 1,50 MM; 1" X 1,50 MM; BARRA CHAT DE MÍNIMO 2" ½ X ¼; 3/16" X 1" ¼. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2" X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30 MM X 49,22 MM). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75 MM PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 2MM BANCO ESTAMPADO COM BORDAS ARREDONDADAS. UTILIZA-SE PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30 MM), SOLDA MIG, CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8" X 2" ½, PARAFUSOS ZINCADOS, BUCHA ACETAL, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 2" COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E / OU EMBORRACHADO. PLACA DE IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES COM LOGOMARCA DO FABRICANTE, CONFECCIONADA AO AÇO INOX. PRÓPRIA					
		Desconto Ofertado	0,00%		
3,00	UN	10,00	1.050,00	10.500,00	PRÓPRIA
DESCRIÇÃO: ACADEMIA AO AR LIVRE PRESSÃO DE PERNAS DUPLO CONJUGADO FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4" X 3MM; 3" ½ X 3,75; 2" X 2MM; 2" X 3MM; CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75 MM PARA REFORÇO DE ESTRUTURA DE EQUIPAMENTO E 2MM PARA BANCO E ENCOSTO COM DIMENSÃO DE 335 MM X 315 MM E ESTAMPADOS COM BORDAS ARREDONDADAS. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2" X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30 MM X 49,22). UTILIZAM-SE PINOS MACIÇOS EM TODOS ROLAMENTOS (ROLAMENTOS DUPLO), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETROSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG, CHUMBADOR COM FLANGE DE NO MÍNIMO 230 MM X 3/16", CORTE A LASER COM PARAFUSOS DE FIXAÇÃO ZINCADOS DE NO MÍNIMO 5/8" X 1" ¼ E ARRUELA ZINCADA DE NO MÍNIMO 5/8", HASTES DE FERRO MACIÇO TREFILADO DE NO MÍNIMO 3/8", PARAFUSOS ZINCADOS ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EMBUTIDO EXTERNO EM METAL DE 2", TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 3" ½ AMBOS COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E OU EMBORRACHADO. PLACA DE IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES COM LOGOMARCA DO FABRICANTE, CONFECCIONADA EM AÇO INOX. PRÓPRIA					
		Desconto Ofertado	0,00%		



Município de Itajubá
TERMO DE ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

Processo Licitatório: 229/2022
Modalidade: **REGISTRO DE PREÇOS (P)**
Número da Licitação: 084/2022
Aquisição de: **Materiais**
Página: 2

4,00 UN 10,00 2.100,00 21.000,00 PRÓPRIA

DESCRIÇÃO: ACADEMIA AO AR LIVRE

ESQUI DUPLO CONJUGADO FABRICADO EM AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 2' ½ X 2 MM; 1' 1/12 X 3MM; 1' ½ X 1,50 MM; 1' X 2,00 MM. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2' X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30 X 49,22). METALÃO DE NO MÍNIMO 30MM X 50MM X2MM, CHAPA DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75 MM PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO DE 1,9 MM PARA CHAPA DE APOIO DE PÉ. BARRA CHATA DE NO MÍNIMO 3/16' X 1 ¼'. UTILIZAR PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DA SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO-ENDURECÍVEL COLORIDO COM SISTEMA DE DECOMPOSIÇÃO DE PÓ ELETRÓSTÁTICO, BATENTES REDONDO DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30MM), SOLDA MIG, BUCHA ACETAL, CHUMBADOR PARABOUT DE NO MÍNIMO 3/8' X 2' ½ PARAFUSOS ZINCADOS E PORCAS FIXADORAS; TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 2' ½ COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTOS EM PLÁSTICO INJETADO E OU EMBORRACHADO. PLACA DE IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES COM A LOGOMARCA DO FABRICANTE, CONFECCIONADA EM AÇO INOX PRÓPRIA

Desconto Ofertado 0,00%

5,00 UN 10,00 900,00 9.000,00 PRÓPRIA

DESCRIÇÃO: ACADEMIA AO AR LIVRE

SIMULADOR DE REMO FABRICADO COM TUBOS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 2' X 2MM; 1' ½ X 3MM. BARRA CHATA 3/16' X 1 ¼'. TUBO DE AÇO CARBONO TREFILADO 2' X 5,50 MM SCHEDULE 80 (60,30 X 49,22). CHAPAS DE AÇO CARBONO DE NO MÍNIMO 4,75MM PARA PONTO DE FIXAÇÃO DO EQUIPAMENTO E 2MM PARA BANCO E ENCOSTO COM DIMENSÕES DE 335MM X 315 MM E ESTAMPADOS COM BORRACHAS ARRENDONDADAS. UTILIZA-SE PINOS MACIÇOS, TODOS ROLAMENTOS (ROLAMENTOS DUPLOS), TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE A BASE DE FOSFATO; PELÍCULA PROTETIVA DE RESINA DE POLIÉSTER TERMO ENDURECÍVEL COLORIDA COM SISTEMA DE DEPOSIÇÃO DE PÓ ELETRÓSTÁTICO, BATENTES REDONDOS DE BORRACHA FLEXÍVEL (53MM X 30 MM), SOLDA MIG CHUMBADOR PARABOUT DE MÍNIMO 3/8' X 2 ½' PARAFUSOS ZINCADOS, BUCHA ACETAL, ARRUELAS E PORCAS FIXADORAS. TAMPÃO EMBUTIDO INTERNO EM PLÁSTICO INJETADO DE NO MÍNIMO 2' COM ACABAMENTO ESFÉRICO ACOMPANHANDO A DIMENSÃO EXTERNA DO TUBO. ACABAMENTO EM PLÁSTICO INJETADO E OU EMBORRACHADO. TUBO ÚNICO COM REDUÇÃO DE DIÂMETRO. ELIMINANDO EMENDAS E SOLDA, NA PEGADA DA MÃO. PLACA DE IDENTIFICAÇÃO DOS GRUPOS MUSCULARES COM LOGOMARCA DO FABRICANTE, CONFECCIONADA EM AÇO INOX. PRÓPRIA

Desconto Ofertado 0,00%

6,00 UN 10,00 1.500,00 15.000,00 PRÓPRIA

DESCRIÇÃO: ACADEMIA AO AR LIVRE

ABDOMINAL DUPLO PERMITE A PRÁTICA DE ATIVIDADES DOS GRUPOS MUSCULARES DO ABDÔMEN. ESTRUTURA METÁLICA: EQUIPAMENTO PRODUZIDO A PARTIR DE TUBOS E CHAPAS EM AÇO CARBONO DE ALTA RESISTÊNCIA, SOB DIMENSÕES DE 3" ½, 1" ½ E 3/16 COM ESPESSURAS MÍNIMAS DE 2,00 MM; ESTEIRA EM OBLONGO DE 48X20X1,50 MM; ORIFÍCIOS TUBULARES: EXTREMIDADES SUPERIORES E INFERIORES BLINDADAS EM CHAPA 14, TORNANDO-O INSENSÍVEL A PENETRAÇÃO DE ÁGUA. SOLDA: PROCESSO MIG; PINTURA: SUBMETIDO A TRATAMENTO ESPECIAL DE SUPERFÍCIE PARA O MÉTODO ELETRÓSTÁTICO EPOX UTILIZANDO MISTURAS DE RESINAS EM POLIÉSTER DE ALTA RESISTÊNCIA A METEORIZAÇÃO; COMPONENTES: POLIPROPILENO E PVC FLEXÍVEL; PARAFUSOS: AÇO ZINCADO; DIMENSÕES: ALTURA: 630 MM / LARGURA: 1410 MM / PROFUNDIDADE: 1759 MM / PESO: 42 KG / ÁREA: 2,4 M² PRÓPRIA

Desconto Ofertado 0,00%

7,00 UN 10,00 1.400,00 14.000,00 PRÓPRIA

DESCRIÇÃO: ACADEMIA AO AR LIVRE

JOGO DE BARRAS APARELHO ESPALDAR / BARRA ALTA / BARRA BAIXA. EQUIPAMENTO DESENVOLVIDO PARA TRABALHOS EM AMBIENTES EXTERNOS. PRODUTO QUE POSSIBILITA UMA SENSACÃO DE LIBERDADE AO USUÁRIO COM ÓTIMA BIOMECÂNICA. ESTRUTURA METÁLICA: EQUIPAMENTO PRODUZIDO A PARTIR DE TUBOS E CHAPAS EM AÇO CARBONO DE ALTA RESISTÊNCIA, SOB DIMENSÕES DE 3" ½, 1" ½, 1" E 3/16 COM ESPESSURAS MÍNIMAS DE 2,00 MM; ORIFÍCIOS TUBULARES: EXTREMIDADES SUPERIORES E INFERIORES BLINDADAS EM CHAPA 14, TORNANDO-O INSENSÍVEL A PENETRAÇÃO DE ÁGUA. SOLDA: PROCESSO MIG; PINTURA: SUBMETIDO A TRATAMENTO ESPECIAL DE SUPERFÍCIE PARA O MÉTODO ELETRÓSTÁTICO EPOX UTILIZANDO MISTURAS DE RESINAS EM POLIÉSTER DE ALTA RESISTÊNCIA A METEORIZAÇÃO; COMPONENTES: POLIPROPILENO PARAFUSOS: AÇO ZINCADO; DIMENSÕES: ALTURA: 2240 MM / LARGURA: 230 MM / PROFUNDIDADE: 3500 MM / PESO: 52 KG / ÁREA: 0,87 M² PRÓPRIA

Desconto Ofertado 0,00%

8,00 UN 10,00 4.000,00 40.000,00 PRÓPRIA



Município de Itajubá
TERMO DE ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

Processo Licitatório: 229/2022
Modalidade: **REGISTRO DE PREÇOS (P)**
Número da Licitação: 084/2022
Aquisição de: **Materiais**
Página: 3

DESCRIÇÃO: ACADEMIA AO AR LIVRE
MULTIPLA ESTAÇÃO FORTALECE AS MUSCULATURAS DO PEITO, COSTAS, BRAÇOS E PERNAS. ESTRUTURA METÁLICA: EQUIPAMENTO PRODUZIDO A PARTIR DE TUBOS E CHAPAS EM AÇO CARBONO DE ALTA RESISTÊNCIA. SOB DIMENSÕES DE 2" ½, 2", 1" ½, 1" E 3/16 COM ESPESSURAS MÍNIMAS DE 2,00 MM; ORIFÍCIOS TUBULARES: EXTREMIDADES SUPERIORES E INFERIORES BLINDADAS EM CHAPA 14, TORNANDO-O INSENSÍVEL A PENETRAÇÃO DE ÁGUA. SOLDA: PROCESSO MIG; PINTURA: SUBMETIDO A TRATAMENTO ESPECIAL DE SUPERFÍCIE PARA O MÉTODO ELETROSTÁTICO EPOX UTILIZANDO MISTURAS DE RESINAS EM POLIÉSTER DE ALTA RESISTÊNCIA A METEORIZAÇÃO; COMPONENTES: POLIPROPILENO E PVC FLEXÍVEL; PARAFUSOS: AÇO ZINCADO; DIMENSÕES: ALTURA: 2232 MM / LARGURA: 1340 MM / PROFUNDIDADE: 3080 MM / PESO: 80 KG / ÁREA: 4,12 M² PRÓPRIA

Desconto Ofertado 0,00%

9,00 UN 10,00 920,00 9.200,00 PRÓPRIA

DESCRIÇÃO: ACADEMIA AO AR LIVRE
BICICLETA ELÍPTICA AUMENTA A FLEXIBILIDADE DOS MEMBROS INFERIORES, AUMENTA A CAPACIDADE CARDIORRESPIRATÓRIA, ATIVA E A CIRCULAÇÃO SANGUÍNEA. ESTRUTURA METÁLICA: EQUIPAMENTO PRODUZIDO A PARTIR DE TUBOS E CHAPAS EM AÇO CARBONO DE ALTA RESISTÊNCIA. SOB DIMENSÕES DE 2" ½, 1" ½, 1", 3/8 COM ESPESSURAS MÍNIMAS DE 2,00 MM; ASSENTO EM CHAPA 14; ORIFÍCIOS TUBULARES: EXTREMIDADES SUPERIORES E INFERIORES BLINDADAS EM CHAPA 14, TORNANDO-O INSENSÍVEL A PENETRAÇÃO DE ÁGUA; UTILIZANDO EIXOS MACIÇOS E USINADOS PARA ROLAMENTOS DUPLOS (TIPO ZZ). SOLDA: PROCESSO MIG; PINTURA: SUBMETIDO A TRATAMENTO ESPECIAL DE SUPERFÍCIE PARA O MÉTODO ELETROSTÁTICO EPOX UTILIZANDO MISTURAS DE RESINAS EM POLIÉSTER DE ALTA RESISTÊNCIA A METEORIZAÇÃO; COMPONENTES: POLIPROPILENO E PVC FLEXÍVEL; PARAFUSOS: AÇO ZINCADO; DIMENSÕES: ALTURA: 1495 MM / LARGURA: 450 MM / PROFUNDIDADE: 1230 MM / PESO: 32 KG / ÁREA: 0,55 M² PRÓPRIA

Desconto Ofertado 0,00%

10,00 UN 10,00 680,00 6.800,00 PRÓPRIA

DESCRIÇÃO: ACADEMIA AO AR LIVRE
BARRA PARALELA STANDART PERMITE A PRÁTICA DE EXERCÍCIOS DE ALTA PERFORMANCE, FORTALECENDO OS GRUPOS MUSCULARES DOS MEMBROS SUPERIORES E INFERIORES. ESTRUTURA METÁLICA: EQUIPAMENTO PRODUZIDO A PARTIR DE TUBOS E CHAPAS EM AÇO CARBONO DE ALTA RESISTÊNCIA. SOB DIMENSÕES DE 3" ½, 1" E 3/16 COM ESPESSURAS MÍNIMAS DE 2,00 MM; ORIFÍCIOS TUBULARES: EXTREMIDADES SUPERIORES BLINDADAS EM CHAPA 14, TORNANDO-O INSENSÍVEL A PENETRAÇÃO DE ÁGUA. SOLDA: PROCESSO MIG; PINTURA: SUBMETIDO A TRATAMENTO ESPECIAL DE SUPERFÍCIE PARA O MÉTODO ELETROSTÁTICO EPOX UTILIZANDO MISTURAS DE RESINAS EM POLIÉSTER DE ALTA RESISTÊNCIA A METEORIZAÇÃO; COMPONENTES: POLIPROPILENO; PARAFUSOS: AÇO ZINCADO; DIMENSÕES: ALTURA: 1230 MM / LARGURA: 600 MM / PROFUNDIDADE: 1980 MM / PESO: 36 KG / ÁREA: 1,2 M² PRÓPRIA

Desconto Ofertado 0,00%

11,00 UN 10,00 880,00 8.800,00 PRÓPRIA

DESCRIÇÃO: ACADEMIA AO AR LIVRE
ALONGADOR 3 ALTURAS LONGA E AUMENTA A MOBILIDADE DA ARTICULAÇÃO DOS MEMBROS SUPERIORES. ESTRUTURA METÁLICA: EQUIPAMENTO PRODUZIDO A PARTIR DE TUBOS E CHAPAS EM AÇO CARBONO DE ALTA RESISTÊNCIA, SOB DIMENSÕES DE 3" ½, 2", 1", ¾ E 3/16 COM ESPESSURAS MÍNIMAS DE 2,00 MM; ORIFÍCIOS TUBULARES: EXTREMIDADES SUPERIORES, INFERIORES E MÓVEIS BLINDADOS EM CHAPA 14, TORNANDO-O INSENSÍVEL A PENETRAÇÃO DE ÁGUA; UTILIZANDO EIXOS MACIÇOS E USINADOS ZINCADOS EM PRETO SOLDA: PROCESSO MIG; PINTURA: SUBMETIDO A TRATAMENTO ESPECIAL DE SUPERFÍCIE PARA O MÉTODO ELETROSTÁTICO EPOX UTILIZANDO MISTURAS DE RESINAS EM POLIÉSTER DE ALTA RESISTÊNCIA A METEORIZAÇÃO; COMPONENTES: POLIPROPILENO E PVC FLEXÍVEL; PARAFUSOS: AÇO ZINCADO; DIMENSÕES: ALTURA: 2235 MM / LARGURA: 1258 MM / PROFUNDIDADE: 1408 MM / PESO: 26,58KG / ÁREA: 1,77 M² PRÓPRIA

Desconto Ofertado 0,00%

12,00 UN 10,00 1.150,00 11.500,00 PRÓPRIA

DESCRIÇÃO: ACADEMIA AO AR LIVRE
PLACA ORIENTATIVA VERTICAL 600 X 1000 PLACA ORIENTATIVA QUE DESCREVE O MODO DE UTILIZAÇÃO DOS APARELHOS, O ALONGAMENTO ADEQUADO A SER REALIZADO ANTES E DEPOIS DOS EXERCÍCIOS E DIVERSAS OUTRAS INFORMAÇÕES IMPORTANTES. ESTRUTURA METÁLICA: PEÇA PRODUZIDA A PARTIR DE TUBOS E CHAPAS EM AÇO CARBONO DE ALTA RESISTÊNCIA. SOB DIMENSÕES DE 2" E 1" COM ESPESSURAS MÍNIMAS DE 2,00 MM; MOLDURA EM CHAPA 18; ORIFÍCIOS TUBULARES: EXTREMIDADES SUPERIORES BLINDADAS EM CHAPA 14, TORNANDO-O INSENSÍVEL A PENETRAÇÃO DE ÁGUA; SOLDA: PROCESSO MIG. PINTURA: SUBMETIDO A TRATAMENTO ESPECIAL DE



Município de Itajubá
TERMO DE ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

Processo Licitatório: 229/2022
Modalidade: **REGISTRO DE PREÇOS (P)**
Número da Licitação: 084/2022
Aquisição de: **Materiais**
Página: 4

SUPERFÍCIE PARA O MÉTODO ELETROSTÁTICO EPOX UTILIZANDO MISTURAS DE RESINAS EM POLIÉSTER DE ALTA RESISTÊNCIA A METEORIZAÇÃO. COMPONENTES: POLIPROPILENO E PVC FLEXÍVEL; PARAFUSOS: AÇO ZINCADO; DIMENSÕES: ALTURA: 2030 MM / LARGURA: 77 MM / PROFUNDIDADE: 840 MM / PESO: 20 KG / ÁREA: 0,06 M² PRÓPRIA

Desconto Ofertado 0,00%

13,00 UN 10,00 1.900,00 19.000,00 PRÓPRIA

DESCRIÇÃO: ACADEMIA AO AR LIVRE
VOADOR PEITORAL COM DORSAL PARA CADEIRANTE FORTALECE AS MUSCULATURAS DO PEITO, COSTAS E BRAÇO. ESTRUTURA METÁLICA: EQUIPAMENTO PRODUZIDO A PARTIR DE TUBOS E CHAPAS EM AÇO CARBONO DE ALTA RESISTÊNCIA, SOB DIMENSÕES DE 3" ½, 2", 1" ½, 1" E 3/16 COM ESPESSURAS MÍNIMAS DE 2,00 MM; ORIFÍCIOS TUBULARES: EXTREMIDADES SUPERIORES, INFERIORES E MÓVEIS BLINDADOS EM CHAPA 14, TORNANDO-O INSENSÍVEL A PENETRAÇÃO DE ÁGUA; UTILIZANDO EIXOS MACIÇOS E USINADOS PARA ROLAMENTOS DUPLOS (TIPO ZZ). SOLDA: PROCESSO MIG; PINTURA: SUBMETIDO A TRATAMENTO ESPECIAL DE SUPERFÍCIE PARA O MÉTODO ELETROSTÁTICO EPOX UTILIZANDO MISTURAS DE RESINAS EM POLIÉSTER DE ALTA RESISTÊNCIA A METEORIZAÇÃO; COMPONENTES: POLIPROPILENO E PVC FLEXÍVEL; PARAFUSOS: AÇO ZINCADO; DIMENSÕES: ALTURA: 1237 MM / LARGURA: 1026 MM / PROFUNDIDADE: 1026 MM / PESO: 21 KG / ÁREA: 1,05 M² PRÓPRIA

Desconto Ofertado 0,00%

14,00 UN 10,00 840,00 8.400,00 PRÓPRIA

DESCRIÇÃO: ACADEMIA AO AR LIVRE
DESENVOLVIMENTO PARA CADEIRANTE FORTALECE AS MUSCULATURAS DO PEITO, COSTAS E BRAÇO. ESTRUTURA METÁLICA: EQUIPAMENTO PRODUZIDO A PARTIR DE TUBOS E CHAPAS EM AÇO CARBONO DE ALTA RESISTÊNCIA, SOB DIMENSÕES DE 3" ½, 1" ½, 1" E 3/16 COM ESPESSURAS MÍNIMAS DE 2,00 MM; ORIFÍCIOS TUBULARES: EXTREMIDADES SUPERIORES E INFERIORES BLINDADAS EM CHAPA 14, TORNANDO-O INSENSÍVEL A PENETRAÇÃO DE ÁGUA; UTILIZANDO EIXOS MACIÇOS E USINADOS PARA ROLAMENTOS DUPLOS (TIPO ZZ). SOLDA: PROCESSO MIG; PINTURA: SUBMETIDO A TRATAMENTO ESPECIAL DE SUPERFÍCIE PARA O MÉTODO ELETROSTÁTICO EPOX UTILIZANDO MISTURAS DE RESINAS EM POLIÉSTER DE ALTA RESISTÊNCIA A METEORIZAÇÃO; COMPONENTES: POLIPROPILENO; PARAFUSOS: AÇO ZINCADO; DIMENSÕES: ALTURA: 1528 MM / LARGURA: 633 MM / PROFUNDIDADE: 895 MM / PESO: 13 KG / ÁREA: 0,56 M² PRÓPRIA

Desconto Ofertado 0,00%

15,00 UN 10,00 950,00 9.500,00 PRÓPRIA

DESCRIÇÃO: ACADEMIA AO AR LIVRE
PUXADOR ALTO PARA CADEIRANTE FORTALECE A MUSCULATURA DAS COSTAS E DOS OMBROS. ESTRUTURA METÁLICA: EQUIPAMENTO PRODUZIDO A PARTIR DE TUBOS E CHAPAS EM AÇO CARBONO DE ALTA RESISTÊNCIA, SOB DIMENSÕES DE 2" ½, 1" ½, 1" E 3/16 COM ESPESSURAS MÍNIMAS DE 2,00 MM; CONTRAPESOS E CHAPA 3/8; ORIFÍCIOS TUBULARES: EXTREMIDADES SUPERIORES, INFERIORES E MÓVEIS BLINDADOS EM CHAPA 14, TORNANDO-O INSENSÍVEL A PENETRAÇÃO DE ÁGUA; UTILIZANDO EIXOS MACIÇOS E USINADOS PARA ROLAMENTOS DUPLOS (TIPO ZZ). PINTURA: SUBMETIDO A TRATAMENTO ESPECIAL DE SUPERFÍCIE PARA O MÉTODO ELETROSTÁTICO EPOX UTILIZANDO MISTURAS DE RESINAS EM POLIÉSTER DE ALTA RESISTÊNCIA A METEORIZAÇÃO; COMPONENTES: POLIPROPILENO E PVC FLEXÍVEL; PARAFUSOS: AÇO ZINCADO; DIMENSÕES: ALTURA: 1685 MM / LARGURA: 897 MM / PROFUNDIDADE: 940 MM / PESO: 20 KG / ÁREA: 0,84 M² PRÓPRIA

Desconto Ofertado 0,00%

16,00 UN 10,00 920,00 9.200,00 PRÓPRIA

DESCRIÇÃO: ACADEMIA AO AR LIVRE
SUPINO PARA CADEIRANTE FORTALECE A MUSCULATURA PEITORAL E DOS OMBROS E BRAÇOS. ESTRUTURA METÁLICA: EQUIPAMENTO PRODUZIDO A PARTIR DE TUBOS E CHAPAS EM AÇO CARBONO DE ALTA RESISTÊNCIA, SOB DIMENSÕES DE 2" ½, 1" ½, 1" E 3/16 COM ESPESSURAS MÍNIMAS DE 2,00 MM; ORIFÍCIOS TUBULARES: EXTREMIDADES SUPERIORES, INFERIORES E MÓVEIS BLINDADOS EM CHAPA 14, TORNANDO-O INSENSÍVEL A PENETRAÇÃO DE ÁGUA; UTILIZANDO EIXOS MACIÇOS E USINADOS PARA ROLAMENTOS DUPLOS (TIPO ZZ). SOLDA: PROCESSO MIG; PINTURA: SUBMETIDO A TRATAMENTO ESPECIAL DE SUPERFÍCIE PARA O MÉTODO ELETROSTÁTICO EPOX UTILIZANDO MISTURAS DE RESINAS EM POLIÉSTER DE ALTA RESISTÊNCIA A METEORIZAÇÃO; COMPONENTES: POLIPROPILENO E PVC FLEXÍVEL; PARAFUSOS: AÇO ZINCADO; DIMENSÕES: ALTURA: 940 MM / LARGURA: 775 MM / PROFUNDIDADE: 953 MM / PESO: 22 KG / ÁREA: 0,74 M² PRÓPRIA

Desconto Ofertado 0,00%



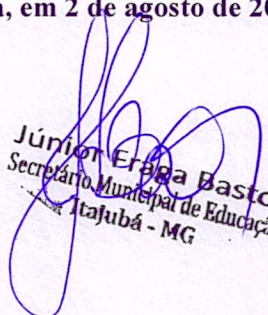
Município de Itajubá
TERMO DE ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO

Processo Licitatório: 229/2022
Modalidade: **REGISTRO DE PREÇOS (P)**
Número da Licitação: 084/2022
Aquisição de: **Materiais**
Página: 5

Total para Este Fornecedor:	231.100,00
------------------------------------	------------

Determina-se, então, que o Setor de Compras e Licitações do Município de Itajubá convide o(s) vencedor(es) do referido processo para formalizar a contratação objetivada pelo presente certame.

Itajubá, em 2 de agosto de 2022


Júnior Eráza Bastos
Secretário Municipal de Educação
Itajubá - MG